

УТВЕРЖДАЮ

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждения
"Курганский промышленный техникум"

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
по профессии

15.01.32 Оператор станков с программным управлением

Квалификация: оператор станков с программным
управлением
станочник широкого профиля

Форма обучения: очная

Нормативный срок обучения: 2 г.10 мес.

На базе основного общего образования

**Профиль получаемого
профессионального образования** технический

Пояснительная записка

Рабочий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Курганский промышленный техникум» разработан на основе:

- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии **15.01.32 Оператор станков с программным управлением**, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 9 декабря 2016 г. N 1555, зарегистрированного Министерством юстиции РФ (20.12.2016 г. рег. № 44827);
- Примерная основная образовательная программа рег. № 15.01.32 – 170404, дата регистрации в реестре 04.04.2017г.;
- Приказа Минобрнауки России от 14 июня 2013г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказа Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. N 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказом Министерства образования и науки РФ от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования» (с изменениями и дополнениями от 29 декабря 2014 г., 31 декабря 2015 г., 29 июня 2017 г.);
- Письма Минобрнауки России от 17 марта 2015 г. № 06-259 «О направлении доработанных рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования»;
- Постановления N 2 от 28 января 2003 г. (в ред. от 04.03.2011) «О введении в действие СанПиН 2.4.3.1186-03 «Санитарно-эпидемиологические требования к организации учебно-производственного процесса в образовательных учреждениях начального профессионального образования»;

- Приказа Министра обороны Российской Федерации и Министерства образования и науки Российской Федерации №96/124 от 24.02.2010 г. «Об утверждении Инструкции об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования и учебных пунктах»;

- Приказ Минобрнауки России от 18 апреля 2013 г. № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 14 июня 2013 г., регистрационный № 28785);

- Приказ Минобрнауки РФ от 7 июня 2017 года № 506 «О внесении изменений в федеральный компонент государственных образовательных стандартов начального общего, основного общего и среднего (полного) общего образования, утвержденный приказом Минобрнауки РФ от 5 марта 2004 года № 1089;

- Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 4 июня 2014 г. № 361н «Об утверждении профессионального стандарта 40.024 Оператор-наладчик шлифовальных станков с числовым программным управлением», (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации от 27 июня 2014г. №32884).

- Письма Главного управления образования от 02.05.2012 г. №1857/15;

- Письма Департамента образования и науки Курганской области от 21.09.2017г. № МО-2274/15.

Нормативный срок освоения ППКРС при очной форме получения образования на базе основного общего образования 2 года 10 месяцев.

Начало учебного года 1 сентября, окончание - в соответствии с календарным учебным графиком. Продолжительность учебной недели и обязательная аудиторная нагрузка для обучающихся составляет 36 часов в неделю, продолжительность занятий – 45 мин.

Чередование теоретических и практических занятий регламентируется календарным учебным графиком.

Объем образовательной нагрузки составляет 4428 часов, из них нагрузка во взаимодействии с преподавателем – 3403 часов, самостоятельная учебная работа – 14 часов.

Учебная и производственная практика – 612 часов.

Нагрузка во взаимодействии с преподавателем включает в себя три раздела:

– Общеобразовательный цикл – 2916 часов;

– Общепрофессиональный цикл – 452 часов;

– Профессиональный цикл – 988 часов.

Практикоориентированность учебного плана составляет 65,5%.

Получение СПО на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах ППКРС с учетом технического профиля получаемого профессионального образования в соответствии с п.1.11 ФГОС СПО.

В рамках общеобразовательной подготовки введены дополнительные дисциплины: УДД.01 Химия: теория и практика в объеме 78 часов, УДД.02 Общая биология и экология в объеме 83 часов; УДД.03 Основы робототехники в объеме 67 часов; УДД.04 Финансовая грамотность в объеме 62 часов; УДД.05 Компьютерная графика в объеме 90 часов; УДД.06 Основы проектной деятельности в объеме 36 часов; УДД.07 Технология успеха в объеме 40 часов; УДД.08 Основы токарного дела в объеме 136 часов; УДД.09 Основы программирования станков с ЧПУ в объеме 72 часов; УДД.10 Современные технологии производства в объеме 46 часов; УДД.11 Основы стандартизации и качества в объеме 76 часов; ОУДП.10 Основы предпринимательской деятельности в объеме 56 часов.

Знания и умения обучающихся, полученные в ходе общеобразовательной подготовки, углубляются и расширяются при изучении общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей профессиональной образовательной программы.

Учебным планом предусмотрено изучение трех профессиональных модулей.

Учебная практика в рамках профессионального модуля организуется и проводится концентрированно или рассредоточено в учебных мастерских или в условиях базового предприятия.

Производственная практика в рамках профессионального модуля проводится концентрированно после изучения междисциплинарного курса и учебной практики.

Учебным планом предусмотрено проведение учебных сборов на 2 курсе обучения 36 часов за счет часов, отведенных на изучение дисциплины «Безопасность жизнедеятельности».

Учебным планом в общепрофессиональном и профессиональном циклах в объеме работы обучающихся во взаимодействии с преподавателем выделяются консультации.

Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные).

Текущий контроль успеваемости проводится преподавателем на любом из видов учебных занятий. Формы текущего контроля (контрольная работа, тестирование, опрос и др.) выбираются преподавателем исходя из специфики дисциплины.

В учебные циклы включается промежуточная аттестация обучающихся, которая оценивает результаты учебной деятельности обучающегося по завершению изучения дисциплины или профессионального модуля, а также его составляющих.

Формы и сроки проведения промежуточной аттестации определяются рабочим учебным планом. Основными формами промежуточной аттестации являются:

- экзамен по отдельной дисциплине;
- экзамен (квалификационный) по профессиональному модулю;
- дифференцированный зачёт по дисциплине, междисциплинарному курсу, учебной и производственной практике;
- зачет по дисциплине, учебной и производственной практике.

Уровень подготовки по дифференцированному зачёту и экзамену оценивается в баллах: 5 (отлично), 4 (хорошо), 3 (удовлетворительно), 2 (неудовлетворительно). Зачёт оценивается – «зачтено», «не зачтено». Экзамен (квалификационный) по профессиональному модулю оценивается – «вид профессиональной деятельности освоен / не освоен».

Промежуточная аттестация в форме экзамена, зачёта и дифференцированного зачёта проводится за счет времени, предусмотренного учебным планом на дисциплину, учебную и производственную практику.

Экзамен проводится по завершению учебной дисциплины, экзамен (квалификационный) – профессионального модуля. В один день планируется только один экзамен.

На проведение промежуточной аттестации отводится 76 часов по дисциплинам общеобразовательного цикла и 50 часов по общепрофессиональным дисциплинам и профессиональным модулям.

Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы в виде демонстрационного экзамена.

После окончания учебного заведения выпускникам, освоившим программу подготовки квалифицированных рабочих, служащих в полном объёме и успешно прошедшим государственную итоговую аттестацию, выдается диплом о среднем профессиональном образовании и о квалификации.

План учебного процесса по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением (технический профиль)

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации			Объем образовательной нагрузки	Учебная нагрузка обучающихся (час.)							Распределение учебной нагрузки по семестрам					
						Самостоятельная учебная работа	Нагрузка во взаимодействии с преподавателем					1 курс		2 курс		3 курс		
		Всего занятий	По учебным дисциплинам и МДК				По практикам учебной и производственной	Консультации	Промежуточная аттестация	1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр			
			Теоретического обучения	ЛПЗ по МДК и дисциплинам						17	24	17	24	17	22			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17		
О.00	Общеобразовательный цикл	5	12	6	2916	0	2736	1651	1085	0	113	67	546	652	394	651	324	349
ОУДБ.00	Общеобразовательные учебные дисциплины обязательная часть (базовая /углубленная)				1341	0	1269	728	541	0	46	26	325	387	222	291	71	45
ОУДБ.01	Русский язык		4		86		78	78	0		6	2	20	24	20	22		
ОУДБ.02	Литература		4		226		210	210	0		10	6	48	58	50	70		
ОУДБ.03	Иностранный язык		4		183		171	0	171		10	2	34	56	36	57		
ОУДУ.04	Математика		2	4	350		336	282	54		6	8	85	104	69	92		
ОУДБ.05	История		2		112		104	94	10		6	2	56	56				
ОУДБ.06	Физическая культура	1,2,3	4		195		187	4	183		4	4	48	50	47	50		
ОУДБ.07	Основы безопасности жизнедеятельности		2		73		70	40	30		2	1	34	39				
ОУДБ.08	Астрономия	3			41		38	20	18		2	1					41	
Индивидуальный (ые) проект (ы)					75		75	0	75								30	45
ОУДП.00	Общеобразовательные учебные дисциплины по выбору (базовые /углубленные)				1575	0	1467	923	544	0	67	41	221	265	172	360	253	304
ОУДУ.09	Информатика		2	4	246		228	168	60		10	8	56	70	46	74		
ОУДУ.10	Физика		2	4	302		285	245	40		9	8	68	78	58	98		
ОУДБ.11	Обществознание		4		148		140	130	10		6	2		48	100			
ОУДБ.12	Родная литература	5			37		36	36	0			1					37	
ОУДП.00	Учебные дисциплины дополнительные				842	0	778	344	434	0	42	22	97	117	20	88	216	304
УДД.01	Химия: теория и практика		2		78		70	60	10		6	2	37	41				
УДД.02	Общая биология и экология		6		83		75	69	6		6	2					40	43
УДД.03	Основы робототехники	6			67		61	15	46		4	2					20	47
УДД.04	Финансовая грамотность				62		62	44	18								40	22
УДД.05	Компьютерная графика		6		90		82	12	70		6	2					40	50
УДД.06	Основы проектной деятельности				36		36	6	30						36			
УДД.07	Технология успеха		6		40		36	16	20		2	2					20	20
УДД.08	Основы токарного дела			2	136		120	20	100		10	6	60	76				
УДД.09	Основы программирования станков с ЧПУ	4			72		66	18	48		4	2			20	52		
УДД.10	Современные технологии производства	6			46		42	28	14		2	2						46
УДД.11	Основы стандартизации и качества		6		76		72	40	32		2	2					30	46
ОУДП.10	Основы предпринимательской деятельности				56		56	16	40								26	30
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	3	3	3	452	4	408	141	267	0	18	22	66	36	0	122	59	169
ОП.01	Техническая графика		4		70	2	62	32	30		4	2				70		
ОП.02	Основы материаловедения			2	44		40	22	18		2	2	28	16				
ОП.03	Безопасность жизнедеятельности		4		52		48	13	35		2	2			52			
ОП.04	Физическая культура	5	6		52		50	0	50			2					19	33
ОП.05	Технические измерения			2	58	2	46	26	20		4	6	38	20				

121

0

2916

1341

86

226

183

350

112

195

73

41

75

1575

246

302

148

37

842

78

83

67

62

90

36

40

136

72

46

76

56

452

70

44

52

52

58

ОП.06	Основы электротехники			6	40		36	20	16		0	4					40	40		
ОП.07	Иностранный язык в профессиональной деятельности	6			96		90	0	90		4	2					40	56	96	
ОП.08	Охрана труда	6			40		36	28	8		2	2						40	40	
П.00	Профессиональный цикл	1	6	6	988	10	302	130	172	612	36	28	0	176	218	91	229	274	988	
ПМ.00	Профессиональные модули				988	10	302	130	172	612	36	28	0	176	218	91	229	274	988	
ПМ.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности			3	394	4	154	54	100	216	12	8	0	176	218	0	0	0	394	
МДК.01.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса	2		3	166	4	154	54	100		6	2		68	98				166	
УП.01	Учебная практика		2		108					108				108					108	
ПП.01	Производственная практика		3		108					108					108				108	
ПМ.02	Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением			5	240	2	74	38	36	144	12	8	0	0	0	91	149	0	240	
МДК.02.01	Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением			5	84	2	74	38	36		6	2				19	65		84	
УП.02	Учебная практика		4		72					72						72			72	
ПП.02	Производственная практика		5		72					72							72		72	
ПМ.03	Изготовление деталей на металлорежущих станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности			6	354	4	74	38	36	252	12	12	0	0	0	0	80	274	354	
МДК.03.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса			6	90	4	74	38	36		6	6					44	46	90	
УП.03	Учебная практика		6		108					108							36	72	108	
ПП.03	Производственная практика		6		144					144								144	144	
	Государственная итоговая аттестация				72														0	
					4428	14	3446	1922	1524	612	167	117	612	864	612	864	612	792	4356	
	Количество часов в неделю													36,0	36,0	36,0	36,0	36,0	36,0	
	Промежуточная аттестация - 3,5 нед.													612	756	504	792	504	576	3744
	Государственная итоговая аттестация - 2 нед.													0	108	0	72	36	72	288
														0	0	108	0	72	144	324
																		72	72	72
														3	2	4	2	4	15	15
														7	1	7	1	6	22	22
														1	1		2	4	8	8

Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
1	2	3	4	6	7	8	9
I курс	38	3				11	52
II курс	35	2	3	1		11	52
III курс	27,5	3	6	2,5	2	2	43
Всего	100,5	8	9	3,5	2	24	147

Перечень специальных помещений

№	наименование
	Кабинеты:
1	материаловедение
2	техническая графика
3	безопасности жизнедеятельности
4	технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах
	Лаборатории:
1	материаловедения
2	программного управления станками с ЧПУ
	Мастерские:
1	металлообработки
	Тренажеры, тренажерные комплексы:
1	демонстрации и имитации работ на металлорежущих станках
	Спортивный комплекс
	Залы:
1	библиотека, читальный зал с выходом в интернет
2	актовый зал

